

# Qualità **inconfutabile**



## IDROINOX IMPIANTI SRL PONE LA QUALITÀ AL CENTRO DELLA SUA ATTIVITÀ E PER QUESTO È CERTIFICATA SECONDO GLI STANDARD ISO E PED

IDROINOX IMPIANTI Srl si occupa da trent'anni in Italia e all'estero di progettazione, realizzazione ed installazione di impianti ed apparati in acciaio INOX per l'industria alimentare, farmaceutica, cosmetica, ed elettronica, operando direttamente o in partnership con studi di ingegneria e general contractors europei per le maggiori aziende nazionali e internazionali di settore.

Le principali attività della Idroinox sono:

- Fornire pacchetti chiavi in mano di sale di preparazione per soluzioni alimentari e farmaceutiche, incluso il commissioning;
- Fornire pacchetti chiavi in mano di circuiti di distribuzione PW, WFI, PS incluso il commissioning;
- Fornire serbatoi di stoccaggio e preparazione e scambiatori a fascio tubiero;

- Fornire gruppi per la produzione di ozono, osmosi inversa e vapore pulito;
  - Fornire CIP e SIP;
  - Fornire gruppi di pretrattamento acqua con filtrazione, rimozione ferro e manganese, addolcimento per la produzione di acque pure ed ultra pure secondo le USP;
  - Realizzare ingegneria di dettaglio da P&ID, dimensionamento ed esecuzione di layout 3D di tubazioni per il trasporto di fluidi di processo e di servizio;
  - Preparare documenti FAT, SAT e relativi protocolli con fornitura di documentazione di commissioning necessaria alla validazione FDA dell'impianto;
  - Eseguire attività di lavaggio, passivazione e derouging degli impianti "datati" secondo standard d'avanguardia;
  - Servizio di post-vendita e assistenza;
  - Fornitura di pompe, valvole e raccordi BPE e 3A per le industrie farmaceutiche, alimentari, cosmetiche ed elettroniche;
  - controlli non distruttivi sul materiale e sulle esecuzioni (liquidi penetranti, boroscopia, PMI (analizzatore di Lega), controllo ferrite, ecc.
- IDROINOX IMPIANTI Srl ha sempre posto la qualità al centro di tutta la sua attività ed è per questo che, sin dal 1999, è certificata secondo gli standard ISO (ISO 9002, ISO 9001:

2000 e ISO 9001:2008) per la **progettazione, produzione, installazione e vendita di impianti in acciaio inox per l'industria farmaceutica e alimentare.**

IDROINOX è anche certificata secondo la PED, modulo H e H1, per le fasi di **progettazione, fabbricazione, ispezione finale e collaudo di serbatoi, scambiatori e insiemi.**

Idroinox Impianti Srl è presente nel settore alimentare dal 1984 con la realizzazione delle centrali del latte più importanti d'Italia sia come partner di importanti studi di ingegneria e general contractors sia come progettazione e realizzazione chiavi in mano.

Successivamente, si susseguono importanti commesse da parte di aziende leader del settore food and beverage che favoriscono lo sviluppo di una vasta gamma di prodotti, tra i quali:

- Pretrattamento acqua;
- Osmosi – Ultrafiltrazioni;
- Generatori di ozono;
- Skid - C.I.P. - S.I.P.;
- Sale di preparazione e stoccaggio;
- Pastorizzatori;
- Serbatoi di preparazione e stoccaggio;
- Scambiatori di calore a fascio tubiero, di raffreddamento, condensatore;
- Gruppi valvole.

Ulteriori informazioni su [www.idroinox.com](http://www.idroinox.com)

# Indisputable quality

## IDROINOX IMPIANTI SRL PUTS QUALITY AT THE CENTER OF ITS ACTIVITIES AND FOR THIS REASON IT IS ISO AND PED CERTIFIED

IDROINOX IMPIANTI Srl has been carrying out its activities for more than thirty years in Italy and abroad in design, manufacture and installation of stainless steel plants for food&beverage, pharmaceutical, cosmetic and electronics industry; working worldwide with the most important multinational groups, directly and through the most experienced engineering companies and general contractors.

Main IDROINOX carried out activities:

- Providing turnkey solutions for pharmaceutical and food preparation including commissioning;
- Overall supply of distribution circuits of PW, WFI and PS including commissioning;
- Providing storage tanks and tube exchangers for pharmaceutical and food applications;
- Providing ozone, reverse osmosis and pure steam generators groups for pharmaceutical and food applications;
- Providing CIP and SIP groups;
- Providing filtrations groups according to USP;
- Detailed engineering: P&ID, tubing sizing dedicated to process fluid transport and utilities with implementation of 3d drawings and plant's layout;
- Based on P&ID or URS: supply of materials and construction of preassembled group for fluids processing and handling;



- Preparation of documents for FAT, SAT and related protocols along with all required documentation for commissioning and following FDA system validation;
- Cleaning, passivation and derouging activity of pharmaceutical "timeworn" plants according the more advanced procedures;
- Providing after-sale service and assistance;
- Supply of: pumps, valves and fittings BPE and 3A for pharmaceutical, food, cosmetics, oil&gas and electronic industry;

- Non-destructive controls on raw material and parts of plant including: borescopes, SMEs (analyzer alloys), control of iron content, etc.

IDROINOX IMPIANTI Srl. has always put quality at the center of all its activities and for this reason, since 1999, has been certified according to ISO standards (ISO 9002, ISO 9001: 2000 and ISO 9001:2008) for **design, manufacture, installation and sale of stainless steel plants for pharmaceutical and food industry.**

IDROINOX is also certified by PED rules, Module H and H1, for design, production, final product inspection and testing of pressure vessels, exchangers and assemblies.

IDROINOX in the food industry  
Idroinox Impianti Srl entered the food industry in 1984 by manufacturing the most important milk plants in Italy: it was partner of prominent engineering studios and general contractors as well as part in turnkey design and manufacture.

Subsequently, it had important orders by leading companies of the food and beverage field, which encouraged the development of a wide range of products, such as

- Water pretreatment;
- Osmosis – Ultrafiltration;
- Ozone Generator;
- Skid- C.I.P. – S.I.P.;
- Preparation and storage rooms;
- Pasteurizers;
- Preparation and storage tanks;
- Exchangers;
- Valve group.

More information on [www.idroinox.com](http://www.idroinox.com)

